



性能参数
Properties Data Sheet

产品类别 Description	PP-T30	牌 号 Grade		PM6-S21 系列	
检测标准 Test standards	ISO	样品处理 handling	23°C、24h	测试环境 Environment	23°C、50%RH
检测项目 Properties		检测方法 Test method	单位 Unit	典型值 Values	备注 Remark
密度 Density		ISO 1183	g/cm ³	1.12±0.03	230°C, 2.16kg
熔体流动速率 Melt flow rate		ISO 1133	g/10min	10	
拉伸强度 Tensile strength		ISO 527	MPa	25	
拉伸模量 Tensile modulus		ISO 527	MPa	3100	
屈服强度 Yield strength		ISO 527	MPa	26	
泊松比 Poisson's ratio		ISO 527	-	0.36	
弯曲模量 Flexural modulus		ISO 178	MPa	2800	
Izod 缺口冲击强度 Izod notched impact strength		ISO 180	KJ/m ²	4	
灼烧残余 Ashy		ISO 3451/1	%	30±2	
收缩率 Mould shrinkage		JL 法	%	0.8~1.1	
热变形温度 Heat deflection temperature		ISO75-2	°C	115	0.45MPa
水平燃烧速度 Horizontal burning speed		GB8410	mm/min	50	
线性膨胀系数 Coefficient of linear expansion		ISO 11359-2	mm/mm/°C	5-12*10 ⁶	-30~85°C
备注 (Remark): 可根据客户要求调色					

注：以上数据为典型值，仅供选材参考。

Note: The above data are typical, as reference only.

典型加工条件 Processing Conditions

		典型值 Typical Point	范围 Range
熔体温度 Melt Temp.		200°C	190-235°C
料筒温度 Barrel Zone Temp.	后段, Rear	190°C	180-220°C
	中段, Center	210°C	190-225°C
	前段, Front	210°C	200-230°C
模具温度 Mold Temp.		30°C	20-50°C
加工温度上限 Processing Temp. Limit		260°C	
注塑速度 Injection Speed		低速到中速 Slow to Moderate	
背压 Back Pressure		5~10MPa	
预干燥 Pre-Dry Requirements		80~100°C, 0.5-2hr	

- 以上数值仅供注塑机参考使用，可根据不同机型、不同模具以及产品要求，对上述工艺做适当调整